



HSW-Fabryka Elementów Złącznych  
FASTEC Sp. z o.o.  
ul. Lubelska 41, 37-470 Zaklików  
tel.:(0-15) 8738822, fax:(0-15) 8738325  
e-mail: info@fastec.pl



Rzeczpospolita  
Polska



Unia Europejska  
Europejski Fundusz  
Rozwoju Regionalnego



Zaklików, 15.01.2019 r.

## ZAPYTANIE OFERTOWE NR FCN/UE/003/2018

dotyczące wyboru najkorzystniejszej oferty na dostawę centrum frezarskiego CNC do wykonywania narzędzi do kucia w ramach projektu pt.: „Zakup elementów linii produkcyjnej na potrzeby wdrożenia technologii wytwarzania wielkogabarytowych śrub imbusowych z zastosowaniem specjalnego przyrządu do kształtowania precyzyjnego”, którego dofinansowanie realizuje Zamawiający w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014 – 2020, Poddziałanie 2.3.2 Bony na innowacje dla MŚP – Etap II.

Umowa o dofinansowanie projektu nr: POIR.02.03.02-18-0027/18-00

### I. INFORMACJE OGÓLNE

<b>Tytuł zamówienia</b>	Zakup centrum frezarskiego CNC do wykonywania narzędzi do kucia
<b>Termin składania ofert</b>	Do 25.01.2019 r. godzina 15.00
<b>Nazwa Zamawiającego</b>	HSW-Fabryka Elementów Złącznych FASTEC Sp. z o.o.
<b>Miejsce i sposób składania ofert</b>	<p>Oferta wraz z załącznikami powinna być przesłana za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres: z.rokosz@fastec.pl (skan oferty podpisanej przez osobę uprawnioną) lub dostarczona w formie papierowej osobiście, pocztą lub przez kuriera do siedziby Zamawiającego, tj. na adres: ul. Lubelska 41, 37-470 Zaklików.</p> <p>Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane. Decyduje data i godzina wpłynięcia oferty do Zamawiającego.</p>
<b>Adres e-mail, na który należy wysłać ofertę</b>	z.rokosz@fastec.pl

[www.fastec.pl](http://www.fastec.pl)



HSW-Fabryka Elementów Złącznych  
FASTEC Sp. z o.o.  
ul. Lubelska 41, 37-470 Zaklików  
tel.:(0-15) 8738822, fax:(0-15) 8738325  
e-mail: info@fastec.pl



ISO 9001



Rzeczpospolita  
Polska



Unia Europejska  
Europejski Fundusz  
Rozwoju Regionalnego



<b>Osoba do kontaktu w sprawie ogłoszenia</b>	Zbigniew Rokosz – Prezes Zarządu tel.: 517 263 360 email: z.rokosz@fastec.pl
<b>Skrócony opis przedmiotu zamówienia</b>	Zamówienie obejmuje dostawę centrum frezarskiego CNC do wykonywania narzędzi do kucia
<b>Tryb udzielenia zamówienia</b>	Konkurs ofert – zasada konkurencyjności
<b>Miejsce realizacji zamówienia</b>	Województwo: podkarpackie Powiat: stalowowolski Miejscowość: Zaklików

## II. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

<b>Cel zamówienia</b>	Celem zamówienia jest zakup centrum frezarskiego CNC do wykonywania narzędzi do kucia w ramach projektu pt.: „Zakup elementów linii produkcyjnej na potrzeby wdrożenia technologii wytwarzania wielkogabarytowych śrub imbusowych z zastosowaniem specjalnego przyrządu do kształtowania precyzyjnego”, którego dofinansowanie realizuje Zamawiający w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014 – 2020, Poddziałanie 2.3.2 Bony na innowacje dla MŚP-Etap II. Umowa o dofinansowanie projektu nr: POIR.02.03.02-18-0027/18-00.
<b>Opis przedmiotu zamówienia</b>	Przedmiotem zamówienia jest dostawa centrum frezarskiego CNC o następujących parametrach technicznych: - minimalne wymiary stołu 650 x 250 mm - minimalny przesuw osi X: 450 mm - minimalny przesuw osi Y: 320 mm - minimalny przesuw osi Z: 400 mm - szybkie przesuw X/Y/Z minimum 10/10/8 m/min. - dokładność pozycjonowania : nie wyższa niż 0,02 mm - dokładność powtarzalności pozycjonowania: nie wyższa niż 0,01 mm - minimalna prędkość wrzeciona 7000 obr./min. - uchwyt tokarski z podzielnicą - konik - magazyn narzędzi: minimum 8 - automatyczny system smarowania

[www.fastec.pl](http://www.fastec.pl)



**HSW-Fabryka Elementów Złącznych**  
**FASTEC Sp. z o.o.**  
ul. Lubelska 41, 37-470 Zaklików  
tel.:(0-15) 8738822, fax:(0-15) 8738325  
e-mail: info@fastec.pl



ISO 9001



Fundusze Europejskie  
Inteligentny Rozwój



Rzeczpospolita  
Polska



PARP  
Grupa PFR

Unia Europejska  
Europejski Fundusz  
Rozwoju Regionalnego



	- automatyczny system chłodzenia ZAKRES DOSTAWY: 1. Jednostka główna – centrum frezarskie CNC 2. Instrukcja obsługi w języku polskim 3. Deklaracja zgodności CE 4. Transport do siedziby Zamawiającego 5. Instalacja i uruchomienie urządzenia w siedzibie Zamawiającego 6. Szkolenie w siedzibie Zamawiającego.
<b>Kod CPV</b>	42637300-3 Obrabiarki do frezowania metalu
<b>Harmonogram realizacji zamówienia</b>	Termin realizacji zamówienia: do 6 tygodni od daty złożenia zamówienia/podpisania umowy
<b>Załączniki</b>	Zał. 1 : Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych. Zał. 2 : Oświadczenie o spełnieniu warunków pkt.III.2

### III. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

Dostawcą przedmiotu zamówienia może być podmiot, który spełnia następujące warunki:

1. złoży oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych z Zamawiającym (zał. Nr 1),
2. złoży poniższe oświadczenia (dopuszcza się jedno oświadczenie obejmujące poniższe wg zał. Nr 2):
  - a) złoży oświadczenie, że posiada odpowiednie kwalifikacje, możliwości techniczne oraz niezbędne doświadczenie do zrealizowania zadania;
  - b) złoży oświadczenie, że nie zalega z należnościami z tytułu podatków i opłat lub składek na ubezpieczenie społeczne lub zdrowotne;
  - c) złoży oświadczenie, że nie zachodzą wobec Dostawcy przesłanki do wszczęcia postępowania upadłościowego lub likwidacyjnego.

Weryfikacja spełnienia warunków udziału w postępowaniu odbywa się na podstawie oświadczeń Dostawcy.

### IV. DODATKOWE WYMAGANIA

#### 1. Wymagania ogólne

- 1.1. Dostawca zobowiązany jest do przedstawienia szczegółowej specyfikacji zakresu i kosztów dostawy;
- 1.2. Dostawca zobowiązany jest do złożenia wymaganego oświadczenia wg Załącznika nr 1 oraz oświadczenia (oświadczeń) spełnienia warunków udziału w postępowaniu (pkt. III Zapytania).
- 1.3. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych;
- 1.4. Każdy Dostawca ma prawo złożyć tylko jedną ofertę;

[www.fastec.pl](http://www.fastec.pl)



HSW-Fabryka Elementów Złącznych  
FASTEC Sp. z o.o.  
ul. Lubelska 41, 37-470 Zaklików  
tel.:(0-15) 8738822, fax:(0-15) 8738325  
e-mail: info@fastec.pl



ISO 9001



Fundusze Europejskie  
Inteligentny Rozwój



Rzeczpospolita  
Polska



PARP  
Grupa PFR

Unia Europejska  
Europejski Fundusz  
Rozwoju Regionalnego



- 1.5. Oferta powinna być wykonana w języku polskim;
- 1.6. W przypadku ofert złożonych w walucie obcej przyjęty zostanie średni kurs NBP obowiązujący w dniu dokonania oceny ofert przez Komisję konkursową;
- 1.7. Dostawca ponosi wszystkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty;
- 1.8. Zamawiający nie przewiduje kosztów udziału w postępowaniu;
- 1.9. Oferty złożone po terminie nie będą brane pod uwagę;
- 1.10. Zamawiający zastrzega sobie możliwość odstąpienia od zamówienia lub unieważnienia przedmiotowej procedury bez podania przyczyny.
- 1.11. Zamawiający wymaga udzielenia minimum 12 miesięcy gwarancji na dostarczone i zamontowane maszyny i urządzenia.

## 2. Lista wymaganych dokumentów

- 2.1. Oferta Dostawcy zawierająca wszystkie wymagane informacje, a w szczególności:
  - 2.1.1. Cena netto,
  - 2.1.2. Termin realizacji podany w tygodniach,
  - 2.1.3. Długość oferowanej gwarancji podana w miesiącach,
  - 2.1.4. Wszystkie elementy wskazane w ZAKRESIE DOSTAWY oraz parametry wskazane w Opisie przedmiotu zamówienia zamieszczone w tabeli w Rozdziale II. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA.
- 2.2. Oświadczenie wg Załącznika nr 1.
- 2.3. Oświadczenie wg Załącznika nr 2.

## V. OCENA OFERTY

### Kryteria oceny i opis sposobu przyznawania punktacji

1. Przy wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający będzie kierował się następującymi kryteriami:
  - „Cena netto” (waga 80%)
  - „Termin realizacji” (waga 10%)
  - „Gwarancja” (waga 10%)

W kryterium „Cena netto” najwyższą liczbę punktów (80) otrzyma oferta zawierająca najniższą cenę netto, a każda następna odpowiednio zgodnie ze wzorem:

Liczba punktów oferty = (cena oferty najniżej skalkulowanej x 80)/cena oferty ocenianej,

W kryterium „Termin realizacji” oferta uzyska następujące liczby punktów, w zależności od zaproponowanego terminu realizacji przedmiotu zamówienia:

- a) Czas realizacji zamówienia do 4-6 tygodni = 10 punktów;
- b) Czas realizacji zamówienia do 7-10 tygodni = 5 punktów;
- c) Czas realizacji zamówienia powyżej 10 tygodni = 0 punktów.

W kryterium „Gwarancja” oferta uzyska następujące liczby punktów, w zależności od długości okresu udzielonej gwarancji:

[www.fastec.pl](http://www.fastec.pl)



HSW-Fabryka Elementów Złącznych  
FASTEC Sp. z o.o.  
ul. Lubelska 41, 37-470 Zaklików  
tel.:(0-15) 8738822, fax:(0-15) 8738325  
e-mail: info@fastec.pl



ISO 9001



Rzeczpospolita  
Polska



Unia Europejska  
Europejski Fundusz  
Rozwoju Regionalnego



- a) Okres gwarancji 12 miesięcy i dłużej = 10 punktów;  
b) Okres gwarancji krótszy niż 12 miesięcy = 0 punktów.

2. Punkty przyznane w poszczególnych kryteriach oferty zostaną do siebie dodane.  
3. Zamawiający po dokonaniu oceny nadesłanych ofert proponuje Oferentowi, który uzyskał największą ilość punktów zawarcie umowy na realizację przedmiotu zamówienia.  
4. W przypadku uzyskania takiej samej liczby punktów, przez co najmniej dwóch Oferentów, zostaną oni wezwani do ponownego przedstawienia ofert.

## VI. WYKLUCZENIA

Do oceny ofert dopuszczone będą tylko oferty i Dostawcy spełniający w całości wymagania określone w paragrafach III, IV oraz V. Zamawiający posiada prawo do odrzucenia oferty jeśli jest niekompletna lub niezgodna z zapytaniem.

Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty powiązane osobowo i/lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym, a Dostawcą, polegające na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,  
b) posiadaniu co najmniej 5 % udziałów lub akcji,  
c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,  
d) pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

## VII. ZAMAWIAJĄCY

Nazwa	HSW-Fabryka Elementów Złącznych FASTEC Sp. z o.o.
Adres	ul. Lubelska 41 37-470 Zaklików
Numer telefonu	15/8738822
Fax	15/8738325
NIP	8652519608

PREZES ZARZĄDU  
DYREKTOR NACZELNY

mgr inż. Zbigniew Rokosz

[www.fastec.pl](http://www.fastec.pl)